

UM-16 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	φ 2 ~ φ 16
節距範圍	0.4P ~ 2.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	30 ~ 65 r.p.m <主軸變頻>
滾牙輪外徑	φ 98
滾牙輪孔徑	φ 50.5
滾牙輪厚度	30mm
滾輪軸間行程距離	90 - 120mm
滾製量 <每分鐘>	8 ~ 30
滾輪軸傾角	+/-6°
滾輪軸馬力	3HP
油壓馬力	2HP
最高進給油壓出力	6 TONS
重量	600 kgs
機械佔地面積	1400mm x 1500mm x 1200mm



UM-16 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工牙面精磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承-KOYO

電控

1. 主軸馬達：3HP (西門子 或 東元電機)
2. 主軸變頻：3HP (台達電子)
3. 油壓馬達：2HP (JIA CHENG)
4. 油壓幫浦：ANSON (安頌)
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：YUKEN (油研)