

UM-40 滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	φ 6 - φ 40
節距範圍	0.8P ~ 4.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	20, 35, 50, 70 r. p. m 〈四段變速〉
滾牙輪外徑	φ 148
滾牙輪孔徑	φ 54
滾牙輪厚度	35, 70, 100, 150mm
滾輪軸間行程距離	200 ~ 125mm
滾製量 〈每分鐘〉	4 ~ 20
滾輪軸傾角	+/-4°
滾輪軸馬力	7 1/2HP
油壓馬力	5HP
最高進給油壓出力	27 TONS
重量	2020 kgs
機械佔地面積	1600mm x 2100mm x 2000mm



UM-40 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工牙面精磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承-KOYO

電控

1. 主軸馬達：7 1/2HP (西門子 或 東元電機)
2. 主軸變頻：7 1/2HP (台達電子)
3. 油壓馬達：5HP (東元電機)
4. 油壓幫浦：DAIKIN (大金)
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken (油研)