

UM-3DX 三輪式滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	φ 18 - φ 60
節距範圍	1.0P ~ 6.0P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	220、360、560、750 r. p. m<四段變速>
滾牙輪外徑	φ 118
滾牙輪孔徑	φ 40
滾牙輪厚度	25, 50mm
滾輪軸間行程距離	105 - 190mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 25
滾輪軸傾角	+/-3°
滾輪軸馬力	5HP
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	12 TONS
重量	1300 kgs
機械佔地面積	1600mm x 1500mm x 1600mm



UM-3DX 三輪式滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 傳動齒輪：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後在加工齒面精磨
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承-KYOWA

電控

1. 主軸馬達：5HP (西門子 或 東元電機)
2. 油壓馬達：3HP (佳晟)
3. 油壓幫浦：YUYA
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken (油研)