

UM-3D 三輪式滾牙機規範特點

滾製螺絲外徑	φ 9 - φ 40
節距範圍	0.5P ~ 2.5P
滾製長度	滾通，固定兩用
滾輪轉數	350、600 r.p.m
滾牙輪外徑	φ 78
滾牙輪孔徑	φ 25.4
滾牙輪厚度	40mm
滾輪軸間行程距離	55 - 90mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 25
滾輪軸傾角	+/-3°
滾輪軸馬力	2HP
油壓馬力	2HP
最高進給油壓出力	6 TONS
重量	540 kgs
機械佔地面積	1300mm x 1100mm x 1500mm



UM-3D 三輪式滾牙機配備說明：

選用材料

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 傳動齒輪：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後在加工齒面精磨
4. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承-KYOWA

電控

1. 主軸馬達：2HP (西門子 或 東元電機)
2. 油壓馬達：2HP (佳晟)
3. 油壓幫浦：SHIMADZU
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken (油研)