

UM-75 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	φ 10 - φ 75
節距範圍	1.0P ~ 10.0P
滾製長度	滾通(長度無限)，固定兩用
滾輪轉數	20 ~ 50 r. p. m <主軸變頻>
滾牙輪外徑	φ 198
滾牙輪孔徑	φ 70
滾牙輪厚度	35, 70, 100, 150mm
滾輪軸間行程距離	195-275mm
滾製量 <每分鐘>	4~20
滾輪軸傾角	+/-6°
滾輪軸馬力	25HP
油壓馬力	7 1/2HP
最高進給油壓出力	60 TONS
重量	4700 kgs
機械佔地面積	2600mm x 2400mm x 2400mm



UM-75 滾牙機配備說明：

選用材料

1. 台身：中鋼板材焊接回火成型。上台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工牙面精磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承KOYO

電控

1. 主軸馬達：25HP (西門子 或 東元電機)
2. 主軸變頻：25HP (台達電子)
3. 油壓馬達：7 1/2HP (東元電機)
4. 油壓幫浦：DAIKIN (大金)
5. 電器零件：PLC 可程式控制，HMI 人機介面
6. 電磁閥：Yuken (油研)